


Des ingrédients frais, qui se conservent longtemps. Congélateur No Frost

Ce réfrigérateur-congélateur garde les aliments frais plus longtemps. Un tiroir haute performance avec régulation automatique de l'humidité conserve la fraîcheur des fruits et légumes. La technologie No Frost empêche la formation de glace, rendant le dégivrage superflu.

Caractéristiques du produit

GreenZone+ aide à préserver la valeur nutritive des fruits et légumes

GreenZone+ est le tiroir de stockage idéal qui élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité pour vos légumes. Il permet de conserver jusqu'à 95 % des vitamines après 11 jours, en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.*


TwinTech® No Frost – conserve les aliments juteux et hydratés

TwinTech® No Frost dispose d'un double système de refroidissement avancé pour le réfrigérateur et le congélateur. Cette technologie garantit que le congélateur reste à l'abri du gel et que le réfrigérateur garde une humidité optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.


45 % de capacité en plus que les modèles standard*

Le MaxiSpace vous offre 45 % d'espace de stockage en plus qu'un réfrigérateur congélateur standard.* Il est plus haut et plus large que les appareils habituels, vous bénéficiez ainsi d'un espace augmenté pour ranger de nombreux produits.


AI CoolAssist – Le froid intelligent qui s'adapte à votre quotidien

Ajout de provision ou départ en vacances, AI CoolAssist® adapte intuitivement les paramètres de votre réfrigérateur selon votre mode de vie. AI CoolAssist® enregistre vos habitudes pour optimiser la température et peut réduire la consommation d'énergie jusqu'à 14 % pendant les

*Par rapport aux réfrigérateurs congélateurs de taille normale

*Économies d'énergie mesurées sur 1780 CB Multichill, 1780 CB Twintech NoFrost et 1225 Freezer NoFrost avec mode vacances activé, versus réglages par défaut avec AI CoolAssist désactivé, et température externe de 25 °C. Performances énergétiques varient selon mode d'usage et température


Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température:
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation: NoFrost
- Éclairage: LED
- Réglage de l'humidité pour le tiroir à légumes
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Nombre de tiroirs partie réfrigération:
- Nombre d'étagères partie réfrigération: 2 + 1 FlexiShelf
- Nombre de tiroirs partie congélation: 3
- Nombre de tablettes partie congélation:
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: sonore et visuelle
- Alarme d'ouverture de porte: optique, acoustique
- Montage sur porte arrière

Caractéristiques techniques

Porte	à droite et réversibles	Poids net (kg)	80
Capacité utile totale (L)	376	Pays d'origine	IT
Capacité totale du congélateur (L)	89	Numéro d'article / PNC	925 975 031
Capacité compart. convertible congélateur (L)	89.1	Code EAN	7333394138640
Classe d'efficacité éner. (A-G)	C		
Bruit dB(A)	35		
Classe de bruit (A-D)	B		
Cons. d'énergie par an (kWh)	158		
Classe climatique	SN-N-ST		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	38		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	15		
Hauteur de l'appareil (mm)	1884		
Largeur de l'appareil (mm)	696		
Profondeur de l'appareil (mm)	549		
Hauteur (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	710		
Profondeur d'encastrement (mm)	560		
Tension réseau (V)	220-240		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	120		
Fusible (A)	1.8		
Longueur du câble (M)	2.4		

