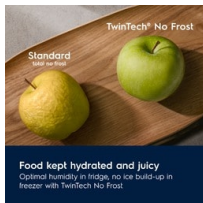




Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement garantit que le congélateur reste à l'abri du gel et que l'humidité dans le réfrigérateur reste optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.

Caractéristiques du produit



TwinTech No Frost. Protège les produits, empêche la formation de glace

Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost offre une circulation d'air séparée entre le réfrigérateur et le congélateur. Le niveau d'humidité adéquat du réfrigérateur permet d'éviter que les aliments ne se dessèchent, tout en empêchant la formation de glace dans le



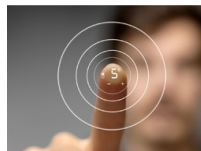
Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos



Le tiroir Extra Chill protège vos charcuteries et votre viande

Protégez la qualité, le goût et la fraîcheur de vos charcuteries, viande et fromages dans le tiroir Extra Chill. Grâce à une circulation active de l'air froid, ce tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur.



La commande tactile électronique offre un accès facile aux fonctionnalités

Réglez précisément la température et accédez facilement aux fonctionnalités du réfrigérateur congélateur grâce à l'affichage clair de la commande tactile électronique sur le dessus.



Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac Humidity Control. En contrôlant l'humidité dans l'air, il crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à

- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température:
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation: NoFrost
- Éclairage: LED
- Réglage de l'humidité pour le tiroir à légumes
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Nombre de tiroirs partie réfrigération:
- Nombre d'étagères partie réfrigération: 3
- Nombre de tiroirs partie congélation: 2
- Nombre de tablettes partie congélation:
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: non
- Alarme d'ouverture de porte: acoustique

Caractéristiques techniques

Porte	à droite et réversibles	Code EAN	7333394032955
Capacité utile totale (L)	481		
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	343.7		
Capacité totale du congélateur (L)	137		
Capacité compart. 4* congélateur (L)	137.4		
Classe d'efficacité éner. (A-G)	E		
Bruit dB(A)	41		
Classe de bruit (A-D)	C		
Cons. d'énergie par an (kWh)	288		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	43		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	13.5		
Hauteur de l'appareil (mm)	1920		
Largeur de l'appareil (mm)	700		
Profondeur de l'appareil (mm)	712		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	177		
Longueur du câble (M)	2.5		
Poids net (kg)	83.5		
Pays d'origine	TR		
Numéro d'article / PNC	925 993 616		

