



Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement garantit que le congélateur reste à l'abri du gel et que l'humidité dans le réfrigérateur reste optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.

Caractéristiques du produit



Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.



La commande tactile électronique offre un accès facile aux fonctionnalités

Réglez précisément la température et accédez facilement aux fonctionnalités du réfrigérateur congélateur grâce à l'affichage clair de la commande tactile électronique sur le dessus.



Réfrigérateur sans odeur, grâce au filtre CleanAir

Profitez d'un réfrigérateur sentant le frais grâce au filtre CleanAir. Notre filtre utilise du charbon pour neutraliser les fortes odeurs et protéger les arômes naturels de vos ingrédients.



Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.



Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac Humidity Control. En contrôlant l'humidité dans l'air, il crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à

- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température:
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation: NoFrost
- Éclairage: LED
- Réglage de l'humidité pour le tiroir à légumes
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Nombre de tiroirs partie réfrigération:
- Nombre d'étagères partie réfrigération: 2
- Nombre de tiroirs partie congélation: 3
- Nombre de tablettes partie congélation: 2, en verre
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: Light;Sound
- Alarme d'ouverture de porte: optique, acoustique

Caractéristiques techniques

Porte	à droite et réversibles	Fusible (A)	1.1
Capacité utile totale (L)	226	Longueur du câble (M)	2.4
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	166	Poids net (kg)	62
Capacité totale du congélateur (L)	60	Pays d'origine	HU
Capacité compart. 4* congélateur (L)	60	Numéro d'article / PNC	933 034 748
Classe d'efficacité énerg. (A-G)	E	Code EAN	7333394030173
Bruit dB(A)	37		
Classe de bruit (A-D)	C		
Cons. d'énergie par an (kWh)	179		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	43		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	12.9		
Hauteur de l'appareil (mm)	1523		
Largeur de l'appareil (mm)	547		
Profondeur de l'appareil (mm)	575		
Hauteur (mm)	1524		
Largeur d'encastrement (mm)	550		
Profondeur d'encastrement (mm)	605		
Tension réseau (V)	230-240		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	110		

EK276BN / EK274BN

